|  |  |
| --- | --- |
| **UBND TỈNH THÁI BÌNH**  TRƯỜNG ĐẠI HỌC THÁI BÌNH | **CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  Độc lập - Tự do - Hạnh phúc |

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN**

**ĐỒ GÁ**

Ngành đào tạo: Công nghệ Kỹ thuật cơ khí

Hệ đào tạo: Đại học chính quy

*(Ban hành kèm theo Quyết định Số 640/QĐ-ĐHTB, ngày 14/12/2019)*

# 1. Tên học phần: Đồ gá Mã học phần: 0101000294

2. Số tín chỉ**: 2(2,0,4)**

3. Trình độ: Dành cho sinh viên năm thứ 3

4. Phân bổ thời gian:

- Lên lớp: 30 tiết

+ Giảng lý thuyết: 28 tiết

+ Seminar, kiểm tra: 2 tiết

- Tự học: 60 tiết

5. Điều kiện tiên quyết:

6. Mục tiêu của học phần:

6.1.Về kiến thức

Sau khi hoàn tất học phần đồ gá, Sinh viên chọn được các phương án định vị, đồ định vị cho các dạng chi tiết điển hình. Sinh viên chọn được phương án kẹp chặt và đồ kẹp chặt trong quá trình thiết kế. Sinh viên thiết kế được các đồ gá gia công theo yêu cầu (mức độ trung bình)

6.2.Về kỹ năng

Hình thành trong sinh viên một số kỹ năng cơ bản:

+ Xây dụng được phương án định vị, đồ định vị cho các dạng chi tiết điển hình, phương án kẹp chặt và đồ kẹp chặt trong quá trình thiết kế.

+ Kỹ năng tư duy, kỹ năng tự học, kỹ năng làm việc theo nhóm

+ Kỹ năng trình bày các vấn đề khoa học

6.3. Về thái độ

+ Tích cực tìm hiểu, nghiên cứu trước giáo trình, bài giảng, tài liệu tham khảo.

+ Nghiêm túc, say mê nghiên cứu, tư duy sáng tạo.

7. Mô tả tóm tắt nội dung học phần:

Học phần này trang bị kiến thức chuyên sâu về Các khái niệm cơ bản về gá lắp. Các phương pháp định vị, kẹp chặt chi tiết gia công.Các bộ phận chính của đồ gá chuyên dùng.Một số đồ gá điển hình.

8. Nhiệm vụ của sinh viên:

Tham dự học, thảo luận, kiểm tra, theo qui chế 43/2007/QĐ-BGD&ĐT ngày 15 tháng 08 năm 2007 của Bộ Giáo dục và Đào tạo, qui chế học vụ hiện hành của trường Đại học Thái Bình.

- Dự lớp: Bắt buộc 80%.

- Bài tập: Trên lớp và ở nhà.

- Khác: Theo yêu cầu của giáo viên

9. Tài liệu học tập:

**-** Giáo trình chính:Tập bài giảng *Đồ gá,* Bộ môn Công nghệ Cơ khí

**-** Tài liệu khác:

[1]. PGS.PTS. Lê văn Tiến. PGS.PTS. TrầnVăn Địch. PTS .Trần Xuân Việt. Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999

[2]. Đặng Vũ Giao. Tính và thiết kế đồ gá. Trường ĐHBK Hà Nội năm 1968.

[3]. Hà Văn Vui và Nguyễn Văn Long. Đồ gá trên má cắt kim loại. NXB KHKT 1987

10. Tiêu chuẩn đánh giá sinh viên:

*10.1. Tiêu chí đánh giá:*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Điểm thành phần** | **Quy định** | **Trọng số** | **Ghi chú** |
| **1** | **Điểm thường xuyên** | đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần, làm bài tập ở nhà. | 10% |  |
| **2** | **Điểm kiểm tra định kỳ** | 2 bài kiểm tra | 30% |  |
| **3** | **Thi kết thúc học phần** | 1 bài thi | 60% | Thi tự luận; 60 phút |

*10.2. Cách tính điểm:*

-*Sinh viên không tham gia đủ 80% số tiết học trên lớp không được thi lần đầu****.***

*- Điểm thành phần để điểm lẻ đến một chữ số thập phân.*

*- Điểm kết thúc học phần làm tròn đến phần nguyên.*

11. Thang điểm: Theo học chế tín chỉ

12. Nội dung chi tiết học phần:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Chương** | **Nội dung** | **Lý thuyết**  **(tiết)** | **Thực hành (tiết)** | **Kiểm tra (tiết)** |
| 1 | Chương 1: Khái niệm chung về đồ gá và cách gá đặt chi tiết liệu nhựa | 3 | 0 | 0 |
| 2 | Chương 2. Các bộ phận của đồ gá | 12 | 0 | 1 |
| 3 | Chương 3. Một số loại đồ gá | 8 | 0 | 0 |
| 4 | Chương 4: Phương pháp thiết kế và chế tạo đồ gá | 2 | 0 | 0 |
| 5 | Chương 5: Đồ gá lắp ráp- đồ gá kiểm tra dụng cụ phụ | 3 | 0 | 1 |
| **Tổng** | | **28** | **0** | **2** |

13. Hình thức và nội dung từng tuần:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Hình thức TC dạy học | Nội dung | Thời gian (tiết) | Yêu cầu SV chuẩn bị và địa chỉ tư liệu | Ghi chú |
| **Tuần 1** | **Chương 1: Khái niệm chung về đồ gá và cách gá đặt chi tiết liệu nhựa** |  |  |  |
| Lý thuyết | 1.1. Quan hệ giữa đường lối công nghệ , biện pháp công nghệ và dạng sản xuất  1.2. Phương pháp gá đặt chi tiết trên máy  1.3. Chuẩn và nguyên tắc chọn chuẩn  1.4. Sai số gá đặt  1.5. Phân loại và công dụng của đồ gá | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 2** | **Chương 1: Khái niệm chung về đồ gá và cách gá đặt chi tiết liệu nhựa**  **Chương 2. Các bộ phận của đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 1.6. Yêu cầu đối với đồ gá  1.7. Quan hệ giữa thiết kế công nghệ và thiết kế đồ gá  **Chương 2. Các bộ phận của đồ gá**  2.1. Đồ định vị  2.1.1 Công dụng  2.1.2 Các loại chi tiết định vị thường dùng trong chế tạo cơ khí | 1  1 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 3** | **Chương 2. Các bộ phận của đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 2.2. Cơ cấu kẹp chặt:  2.2.1 Công dụng và yêu cầu của cơ cấu kẹp chặt  2.2.2 Phương pháp tính lực kẹp chặt cần thiết - Một số ví dụ cụ thể  2.2.3. Các cơ cấu kẹp chặt thông dụng và công thức tính toán  2.2.4. Các cách cấu tạo lực kẹp | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 4** | **Chương 2. Các bộ phận của đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 2.3. Cơ cấu dẫn hướng dụng cụ cắt  2.3.1 Công dụng  2.3.2 Cấu tạo của cơ cấu dẫn hướng | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 5** | **Chương 2. Các bộ phận của đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 2.4. Cơ cấu kiểm tra vị trí dụng cụ cắt ( Cơ cấu so dao)  2.4.1. Công dụng  2.4.2. Các cơ cấu thường gặp | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 6** | **Chương 2. Các bộ phận của đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 2.5. Cơ cấu chia độ :  2.5.1. Công dụng và yêu cầu  2.5.2. Cấu tạo của cơ cấu phân độ  2.5.3. Một số cơ cấu phân độ tự động | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 7** | **Chương 2. Các bộ phận của đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 2.6. Thân đồ gá  2.6.1. Công dụng và yêu cầu  2.6.2. Một số thân đồ gá điển hình | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 8** | **Chương 2. Các bộ phận của đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 2.7. Cơ cấu chép hình | 1 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra 1 tiết thường kỳ | 1 |  |  |
| **Tuần 9** | **Chương 3. Một số loại đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 3.1. Đồ gá tiện  3.2. Đồ gá khoan | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá |  |  |  |  |
| **Tuần 10** | **Chương 3. Một số loại đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 3.3. Đồ gá phay | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 11** | **Chương 3. Một số loại đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 3.4. Đồ gá chuốt  3.5. Đồ gá mài | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 12** | **Chương 3. Một số loại đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 3.6. Một số loại đồ gá điển hình | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 13** | **Chương 4: Phương pháp thiết kế và chế tạo đồ gá** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 4.1. Trình tự các bước thiết kế đồ gá  4.2. Biện pháp thực hiện các bước thiết kế đồ gá | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 14** | **Chương 5: Đồ gá lắp ráp- đồ gá kiểm tra dụng cụ phụ** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 5.1. Đồ gá lắp ráp  5.2. Đồ gá kiểm tra | 2 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra bài học cũ |  |  |  |
| **Tuần 15** | **Chương 5: Đồ gá lắp ráp- đồ gá kiểm tra dụng cụ phụ** |  |  |  |
| Lý thuyết (Thực hành) | 5.3. Dụng cụ phụ | 1 | **-Tài liệu bắt buộc**  Tập bài giảng *Đồ gá,*  **- Tài Liệu đọc thêm**  PGS.PTS. Lê văn Tiến Đồ gá cơ khí hoá & tự động hoá. Nhà Xuất Bản Khoa học kĩ thuật 1999 |  |
| Seminar theo nhóm |  |  |  |  |
| Kiểm tra- đánh giá | Kiểm tra 1 tiết thường kỳ | 1 |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Trưởng khoa**  **Đã ký**  **ThS. Vũ Thanh Hải** |  | **Trưởng bộ môn**  **Đã ký**  **TS. Trần Công Thức** |
|  |  |  |